

작동, 부품



RTX1400 및 RTX2500 내부 텍스처 도장기

3A5669N

KO

수성 재료 전용. 전문적인 용도로만 사용하십시오.

모델: RTX1400si 및 RTX2500pi

70psi(4.8bar, 0.48MPa)최대 워킹 프레스

100psi(6.9bar, 0.69MPa)최대 워킹 프레스(RTX2500pi)



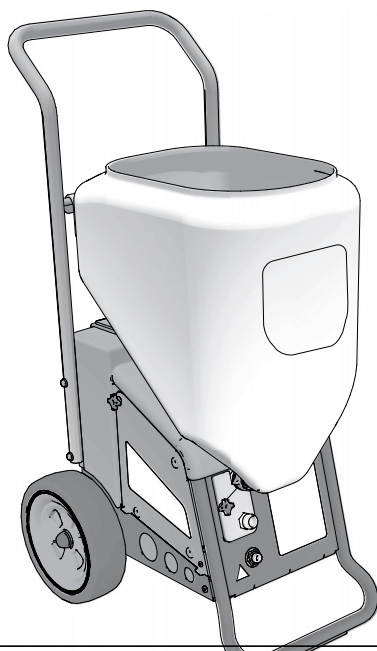
중요 안전 지침

본 설명서와 관련 설명서의 모든 경고와 지침을 읽으십시오.
제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오.
이 지침을 잘 보관하십시오.

관련 설명서

RTX1400si 120V 권 -
311777

RTX1400si 230V 및 RTX2500pi 권 - 3A3373



순정 Graco 교체용 부품만 사용하십시오.

Graco 순정품이 아닌 교체용 부품을 사용하면 보증이 무효화될 수 있습니다.

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

목차

모델	3
경고	4
구성품 식별	7
RTX1400si	7
RTX2500pi	8
준비	9
감압 절차	9
접지	9
전력 요구사항	9
연장 코드	9
보조 공기 압축기	10
발전기 요구사항	10
Soft Start/Smart Start™ 시스템(RTX2500pi만 해당)	10
셋업	11
재료 혼합	13
작동	15
텍스처 도장	15
권장 노즐 선택 차트	15
시스템 조정	15
정지 및 청소	17
재료 호퍼 청소	18
도장기 운반	19
유지보수	20
텍스처 호스	20
팁	20
도장기 관리	20
문제 해결	21
RTX1400si 도장기	24
RTX1400si 도장기 부품 목록	26
RTX2500pi 도장기	27
RTX2500pi 도장기 부품 목록	29
압축기 부품	30
압축기 부품 목록	31
유량 스위치 어셈블리	32
건 및 호스	33
RTX1400si 120V	33
RTX1400si 230V 및 RTX2500pi	33
배선도	34
RTX1400si 120V / RTX1400si 230V	34
RTX2500pi	35
배선도	36
RTX2500pi - 230V	36
기술 사양	37
Graco 표준 보증	39
Graco 정보	40

모델

	VAC	모델	
 Intertek 110474 CAN/CSA C22.2 No. 68 인증, UL 1450 준수	120 미국	RTX1400si RTX1400si RentalHD	17H572 17P189
	120 미국	RTX2500pi RTX2500pi Rental RTX2500pi Rental HD	17U219 17U220 17U221
	230 AP	RTX1400pi	17X738
	230 AP SCA 유럽	RTX2500pi	17V582

경고

다음 경고는 이 장비의 셋업, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

⚠ 경고



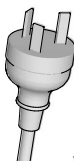
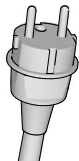
접지

이 제품은 접지해야 합니다. 전기 회로 단락이 발생할 경우, 접지하면 전류가 빠져 나갈 전선이 제공되므로 감전의 위험이 줄어듭니다. 이 제품에는 적절한 접지선과 함께 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색(노란색 줄이 있거나 없을 수도 있음) 절연 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지선입니다.
- 접지 지침을 완전히 이해할 수 없거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 관해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 정비 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그를 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자에게 올바른 콘센트를 설치를 맡기십시오.
- 이 제품은 공칭 전압이 120V 또는 230V인 회로에 사용할 수 있으며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.

120V

230V



ti24583a

- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 본 제품에 어댑터를 사용하지 마십시오.

연장 코드:

- 접지 플러그가 있는 3선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트만 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 제품이 사용하는 전류를 전달하기 위해 12AWG(2.5mm²) 이상을 사용하십시오.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강해지고 전력 손실과 과열이 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고

**화재 및 폭발 위험**

용제 및 페인트 연기와 같이 작업구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:

- 가연성 재료를 분무하거나 청소에 사용하지 마십시오. 수성 재료만 사용하십시오.
- 환기가 잘 되는 구역에서만 장비를 사용하십시오.
- 도장기는 스파크를 발생시킵니다. 도장기 부근에서 가연성 액체를 사용하는 경우에는 도장기를 폭발성 증기로부터 6.1m(20ft) 이상 격리시키십시오.
- 작업구역에 용제, 형광 천 및 가솔린을 포함한 찌꺼기가 없도록 유지하십시오.
- 작업구역의 모든 장비를 접지하십시오. **접지** 지침을 참조하십시오.
- 작업구역에 소화기를 비치하십시오.

**장비 오용 위험**

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.

- 도장 시에는 항상 적절한 장갑, 호흡용보호구, 마스크를 착용하십시오.
- 어린이 주변에서 작동하거나 스프레이하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오.
- 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지대 위에서 서 있지 마십시오. 항상 안정된 발디딤과 균형을 유지하십시오.
- 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다.
- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오.
- 재료 또는 에어 호스를 꼬거나 과도하게 굽히지 마십시오.
- Graco가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오.
- 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어 올리지 마십시오.
- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 변형하거나 개조하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전상 위험이 발생할 수 있습니다.
- 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급이 지정되었으며 승인되었는지 확인하십시오.

**화상 위험**

장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다. 심각한 화상을 방지하려면:

- 뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오.

**감전 위험**

이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.

- 장비를 정비하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 분리하십시오.
- 접지된 전기 콘센트만 연결하십시오.
- 3선 연장 코드만 사용하십시오.
- 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다.
- 비를 맞지 않도록 합니다. 실내에 보관하십시오.

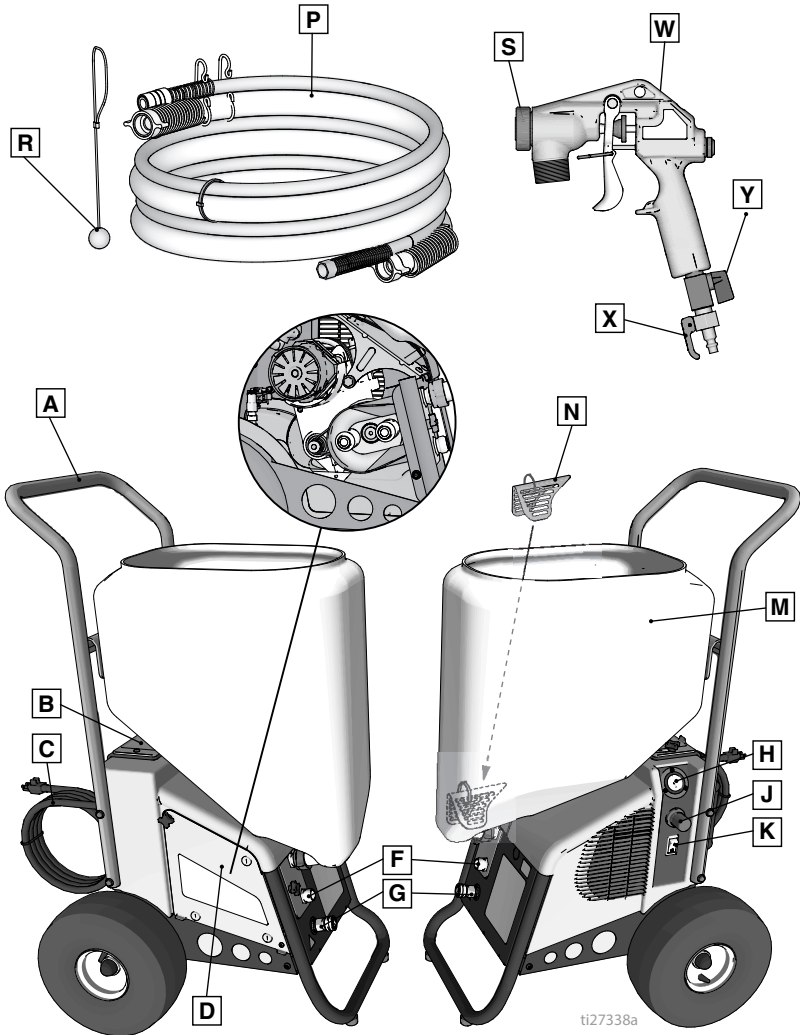


⚠ 경고

 	가압된 장비의 위험 장비, 누출 부위 또는 파손된 구성품에서 흘러나온 유체가 눈에 튀거나 피부에 닿으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다. - 스프레이/분배를 중지할 때 그리고 장비를 세척, 점검 또는 정비하기 전에 가압 절차를 수행하십시오. - 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오. - 호스, 튜브 및 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.
 	이동 부품의 위험 이동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다. - 이동 부품에 가까이 접근하지 마십시오. - 가드 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오. - 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 정비하려면 먼저 가압 절차를 실시하고 모든 전원을 분리하십시오.
 	플라스틱 부품 청소 용제 위험 많은 용제가 플라스틱 부품을 손상하고 기능을 상실시킬 수 있어 심각한 부상이나 재산적 손해를 초래할 수 있습니다. - 플라스틱 부품이나 압력을 받는 부품에는 수용성 용제만 사용하십시오. - 여기에 있는 기술 데이터와 기타 모든 장비 지침 설명서를 참조하십시오. 유체 및 용제 제조업체의 안전 데이터 시트(SDS)와 권장사항을 읽으십시오.
	개인 보호 장비 작업구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비에는 다음이 포함되며 이에 국한되지 않습니다. - 보안경 및 청각 보호대. - 유체 및 용제 제조업체에서 권장하는 호흡용보호구, 보호복 및 장갑.
	캘리포니아 제안 65 본 제품은 캘리포니아 주에 암, 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 하나의 화학물질을 함유하고 있습니다. 취급 후 손을 씻으십시오.

구성품 식별

RTX2500pi



ti27338a

A	핸들
B	튠박스
C	전원 코드
D	펌프 액세스 패널
E	RotoFlex™ II 펌프
F	펌프 호스 배출구
G	에어 호스 배출구
H	재료 흐름 게이지
J	재료 흐름 제어
K	커기/끄기 스위치

M	재료 호퍼
N	버퍼 가드
P	재료/에어 호스
R	재료 두께 게이지
S	노즐 및 리테이닝 링
W	건
X	프라임 밸브
Y	공기 제어 밸브
	모델/시리얼 태그(나와 있지 않음, 장치의 하단에 있음)

준비

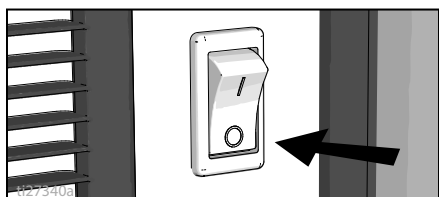
감압 절차



이 기호가 표시될 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 가압된 유체 또는 튀기는 유체로 인한 심각한 부상을 방지하는데 도움을 주기 위해 도장기가 정지될 때마다, 그리고 도장기를 청소하거나 점검하기 전, 장비를 정비하기 전에 감압 절차 를 실시하십시오.				

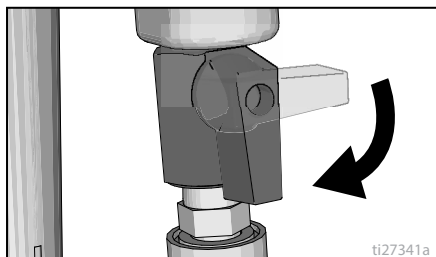
1. 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌립니다. 전원이 꺼질 때까지 7초 정도 기다리십시오.



2. RTX1400si에서 재료 호퍼로 진을 트리거합니다.



3. 공기 조절 밸브를 엽니다.



4. RTX2500pi에서 진 프라임 밸브를 엽니다.

접지

이 장비는 정전기 스파크나 감전 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류가 빠져나갈 전선을 제공합니다.				

이 도장기에는 적절한 접지 접촉부와 함께 접지선이 포함되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

제공된 플러그를 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자에게 올바른 콘센트를 설치를 맡기십시오.

전력 요구사항

100-120V 장치에는 100-120VAC, 50/60Hz, 12 또는 15A, 단상이 필요합니다. 230V 장치에는 220-240VAC, 50/60Hz, 10A가 필요합니다.

연장 코드

접지 접촉부가 손상되지 않은 연장 코드를 사용하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 3선 12AWG(2.5 mm²) 이상을 사용하십시오.

참고: 더 가벼운 게이지나 더 긴 연장 코드를 사용하면 도장기 성능이 저하될 수 있습니다.

보조 공기 압축기

이 스프레이 시스템은 보조 공기 압축기와 함께 사용하지 마십시오.

발전기 요구사항

3500 W(3.5 kW) 이상

호스 크기 및 길이

시스템에는 3/4 인치 ID RTX1400si 및 RTX2500pi 재료 호스 및 3/8 인치 ID 에어 호스로 구성된 7.6m(25ft) 호스 세트가 포함됩니다.

7.6m(25ft) 이상의 재료 호스를 사용하지 마십시오.

Soft Start/Smart Start™ 시스템(RTX2500pi만 해당)

“Smart”와 “Soft” 비교

- “Smart”는 트리거를 당기고 놓을 때 모터가 시동 및 정지되는 기능을 나타냅니다. 이 기능은 도장기가 완전한 작동 압력 상태를 유지하고 건을 격발할 때 도장기가 즉시 분무할 수 있도록 합니다.

- “Soft”는 도장기가 펌프를 서서히 시동하는 기능을 나타냅니다. 이 기능은 도장기가 한 동안 휴유 상태에 있는 후 트리거를 당겼을 때 건에서 큰 재료 “반점”이 방출되는 현상을 방지합니다.

Smart Start

Smart Start 시스템은 탱크와 라인의 압축 공기를 통해 제어됩니다. 건을 격발하면 공기는 라인을 통해 흐르고 플로우 스위치를 엽니다. 또 다른 압력 스위치가 있어 압축 에어 시스템이 작동 압력에 있을 때를 감지합니다. 이 또 다른 압력 스위치를 통해 도장기가 켜지고(ON) 압축 에어 시스템이 전체 압력으로 충전되면 즉시 도장기를 시동할 수 있습니다. 이 방법은 시스템에 작은 공기 누출이 있을 경우 압축 에어 시스템을 작동 압력으로 유지시켜 줍니다.

Soft Start

Soft Start 시스템은 모터 동력 및 에어 실린더를 통해 제어됩니다. 가압 시, 에어 실린더는 롤러를 연동 펌프로 밀어 펌프를 통해 재료를 밀어 냅니다. 모터가 정지되면 솔레노이드 밸브가 에어 실린더를 감압시켜 롤러가 연동 펌프에서 분리되도록 합니다. 모터가 다시 시동되면 에어 실린더가 충전되고 롤러가 펌프로 이동되는 동안 시간 지연이 있는데, 이것이 “Soft Start”입니다.

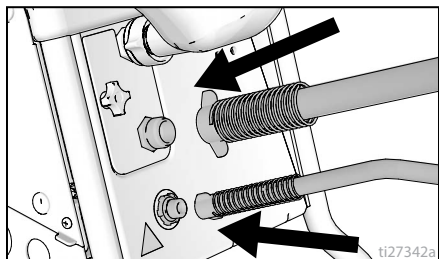
셋업



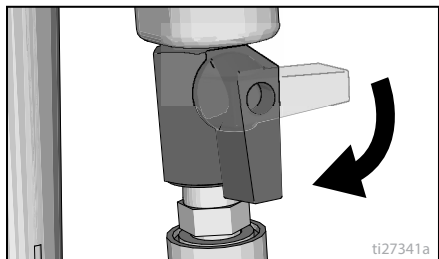
고지

- 도장기를 가압된 상태로 보관하지 마십시오.
- 재료가 펌프, 호스, 건 또는 스프레이 시스템 내부를 마르게 하면 안 됩니다.
- RTX1400SI를 작동하면서 5분 이상 분무를 중단하게 될 때는 펌프 수명 단축을 방지하기 위해 도장기를 끕니다.

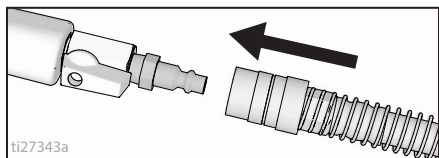
1. 에어 호스와 재료 호스를 도장기 에어 및 재료 호스 배출구에 연결합니다.



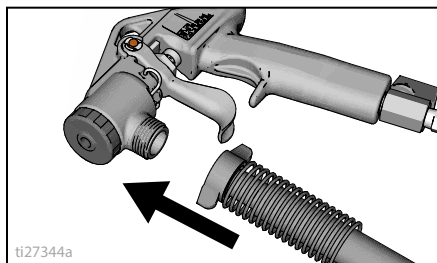
2. 에어 밸브를 엽니다.



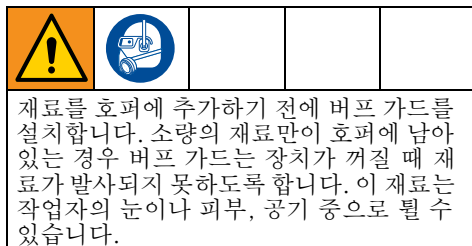
3. 에어 호스를 건에 연결합니다.



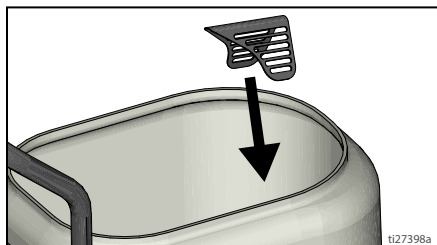
4. 재료 호스를 건에 연결합니다.



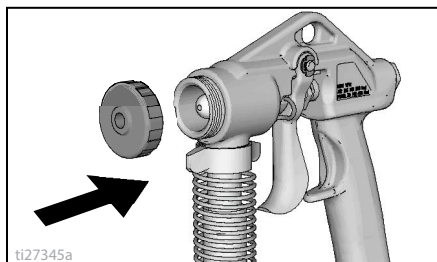
5. 버프 가드가 설치되어 있는지 확인합니다.



재료를 호퍼에 추가하기 전에 버프 가드를 설치합니다. 소량의 재료만이 호퍼에 남아 있는 경우 버프 가드는 장치가 꺼질 때 재료가 발사되지 못하도록 합니다. 이 재료는 작업자의 눈이나 피부, 공기 중으로 될 수 있습니다.



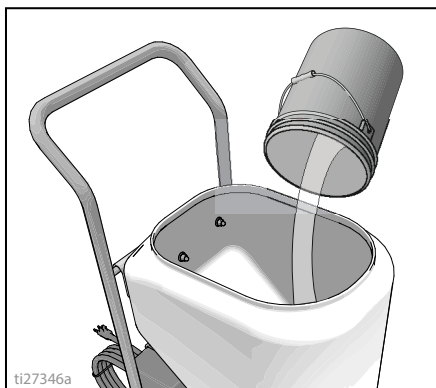
6. 스프레이 노즐 또는 광폭 스프레이 디스크를 설치합니다. 다음을 참조하십시오 . 권장 노즐 선택 차트, 페이지 15.



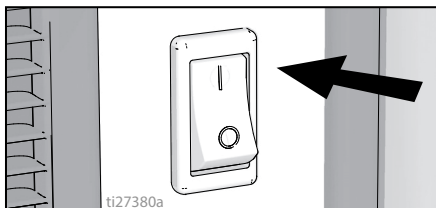
7. 재료 호퍼에 4리터(1갤런)의 물을 붓습니다.

고지

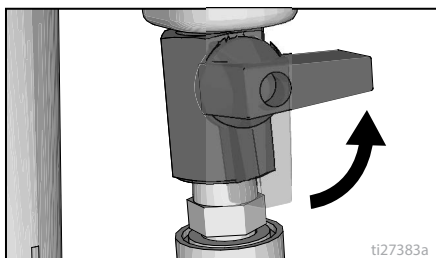
펌프 손상을 방지하기 위해 추운 날씨에 재료를 추가하거나 장치를 시동하기 전에 펌프를 따뜻한 물로 구동시킵니다.



8. 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌립니다.



9. 건 에어 밸브를 닫습니다. RTX2500pi에서 건의 프라임 밸브를 엽니다.



10. 건을 폐기물 버킷에 겨냥하고 트리거를 당겨 물이 시스템을 통해 펌핑되도록 합니다.

니다. 재료 호퍼가 빌 때까지 건을 계속 트리거합니다.



11. 사전 혼합된 텍스처 믹스를 재료 호퍼에 넣습니다. 다음을 참조하십시오. **재료 혼합**, 페이지 13.



12. 재료가 건에서 꾸준한 흐름으로 분무될 때까지 건을 폐기물 버킷에 겨냥해 계속 분무합니다.

13. 트리거를 놓습니다.

중요! 재료/에어 호스가 꼬이거나 눌린 경우 유체/공기 흐름이 제한됩니다.

재료 혼합



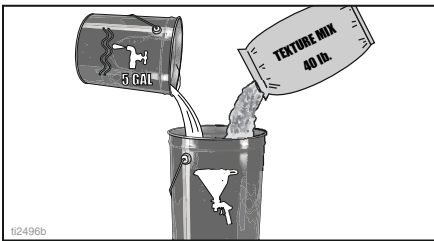
참고: 올바른 재료 혼합이 필수적입니다. 혼합물이 너무 진하면 펌프가 작동하지 않습니다.

- 호퍼에 붓기 전에 별개의 용기에서 재료를 혼합합니다.
- 재료 두께 게이지를 사용하여 혼합물이 분무하기에 충분히 묽은지 확인합니다.
- 재료 두께 게이지는 재료가 펌프를 통과하기에 충분히 묽은지만 확인합니다. 일부 용도 또는 더 높은 속도의 경우 더 묽은 혼합이 필요할 수 있습니다.
- 최상의 결과를 위해 재료 백의 일부분을 사용하지 마십시오.

1. 별개의 용기에 재료와 물을 혼합합니다

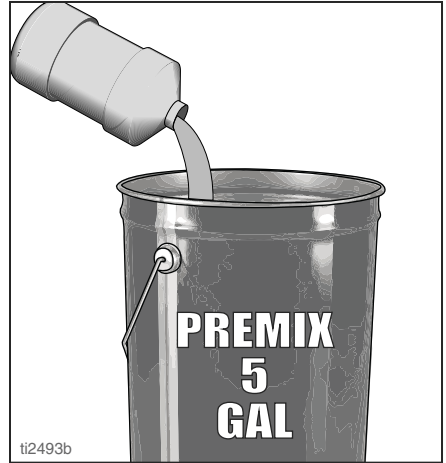
건조 혼합 - 18kg(40lb)백

백에 있는 제조업체 지침에 따라 텍스처 재료와 물을 주의 깊게 혼합합니다.

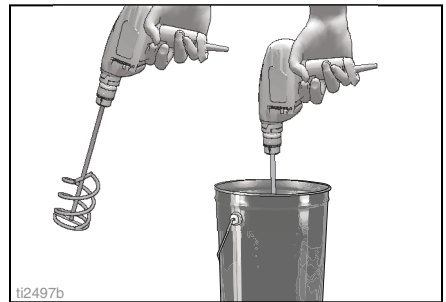


사전 혼합

약 1.9~3.8리터(2~4쿼드)의 물을 사전 혼합물의 18.9리터(5갤런) 버킷에 서서히 추가합니다.



2. 믹싱 패들과 함께 0.5인치 변속 드릴을 사용하여 혼합물을 부드럽고 덩어리가 없어질 때까지 저어 줍니다.



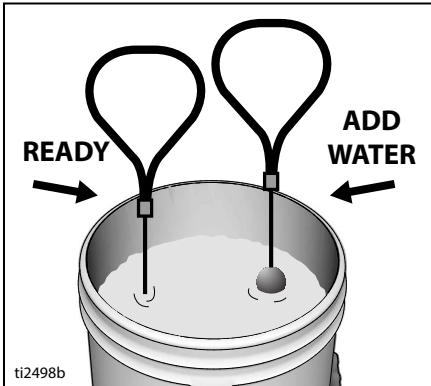
3. 천장 텍스처는 최소 15분이면 응고될 수 있습니다. 그러면 사용하기 전에 다시 혼합합니다.

4. 텍스처 재료가 완전히 혼합되면 재료 두께 게이지의 볼 끝단을 혼합물 표면 위에 가볍게 놓습니다.

재료 혼합

참고: 정확한 테스트를 위해 계이지는 항상 건조하고 청결해야 합니다.

5. 재료 위의 볼을 관찰합니다. 재료가 분무하기에 충분할 정도로 묽으면 볼은 10초 내로 혼합물 속으로 완전히 가라앉습니다.



6. 볼이 10초 내로 완전히 가라앉지 않으면 물을 추가하고 저어준 후 다시 테스트해 봅니다.
7. 재료가 혼합되면 재료를 도장기 호퍼에 붓습니다. 노즐 선택과 도장기 조정에 대해서는 **작동**, 페이지 15를 참조하십시오.

작동

텍스처 도장

권장 노즐 선택 차트

RTX1400si 120V

적용 분야	노즐 크기 ²	공기 볼륨 ¹
시물레이션된 어쿠스틱	6mm, 흰색 (미세 - 중간) 8mm, 회색 (거침)	중간 - 높음
오렌지 껍질	4mm, 베이지색, 6mm, 흰색	중간 - 높음

¹건 에어 밸브를 사용하여 공기 볼륨을 조절합니다.

적용 분야	노즐 크기 ²	공기 볼륨 ¹
튀김 방지 코팅	6mm, 흰색 8mm, 회색	낮음 - 중간
녹다운	6mm, 흰색 8mm, 회색 12mm, 검은색	낮음

²재료 볼륨을 늘리려면 더 큰 노즐을 사용해 보십시오.

RTX1400si 230V 및 RTX2500pi

적용 분야	WideTex™ 디스크		노즐(mm)	공기 볼륨
	표준	경화		
시물레이션된 어쿠스틱 - 미세	W6	W6H	4	높음
	W8	W8H	6	높음
	W10	W10H	8~10	높음
안개	W4	W4H	3	높음
오렌지 껍질	W4 또는 W6	W4H 또는 W6H	3~8	중간 - 높음
튀김 방지 코팅	W6 또는 W8	W6H 또는 W8H	6~10	낮음 - 중간
녹다운	W6 또는 W8	W6H 또는 W8H	6~8	낮음

시스템 조정

충분한 유체 출력(볼륨 및 압력) 및 우수한 무화가 무화 공기, 재료 두께/재료 흐름, 노즐 선택의 균형을 이루게 하는 요소입니다. 응용 분야의 올바른 균형을 위해서는 원하는 결과를 얻을 수 있도록 실험이 필요합니다. 건 조정 시 이러한 중요 사항을 염두에 두십시오.

- 응용 분야에 적합한 노즐을 선택합니다. 노즐 선택 차트를 참조하십시오. 노즐 크기가 클수록 패턴도 두꺼워집니다.
- 건 에어 플로우 밸브를 완전히 열어 도장기를 시동합니다. 도장기 건을 트리거합니다. 필요한 경우 양호한 분무 패턴이 얻어질 때까지 건 공기 흐름을 서

서히 닫습니다. 스프레이 건에 최소 공기량을 사용하여 적절한 분무 패턴을 얻고 되튀김을 최소화합니다.

+ 분무 패턴을 관지에서 테스트하십시오. 건을 표면에서 45.7~61 cm(18~24 인치)로 유지합니다. 대부분의 응용 분야에서 이 분무 거리를 사용합니다.

- 모든 장치의 에어 및 재료 흐름은 건에서 조정합니다.

+ 에어 밸브를 열면 건을 통한 공기 흐름이 증가하며, 펌프를 통한 텍스처 재료 흐름은 감소됩니다.

+ 에어 밸브를 닫으면 건을 통한 공기 흐름이 감소하며 펌프를 통한 텍스처 재료 흐름은 증가합니다.

균일한 분무 패턴을 얻으려면 건에서 에어 밸브 및 흐름 조정 너트를 조정합니다. 원하는 패턴이 얻어지지 않으면, 노즐을 교환하고 다음을 참조하십시오. **권장 노즐 선택 차트**, 페이지 15.

재료량 줄이기

다음 방법들 중 하나 또는 조합하여 사용해 봅니다.

- 에어 밸브를 엽니다.
- 건 흐름 조정 너트를 시계 반대 방향으로 돌려 흐름을 줄입니다.
- 더 작은 노즐을 사용합니다.

재료량 늘리기

다음 방법들 중 하나 또는 조합하여 사용해 봅니다.

- 에어 밸브를 닫습니다.
- 건 흐름 조정 너트를 시계 방향으로 돌려 흐름을 늘립니다.
- 더 묽은 재료 혼합물을 사용합니다.
- 더 큰 노즐을 사용합니다.

균일한 분무를 위해

트리거 잠금장치를 사용하여 트리거를 열린 상태로 유지하고 피로도를 줄입니다.

재료 농도를 정기적으로 확인합니다.

필요에 따라 재료를 확인하고 묽게 하여 적절한 농도를 유지합니다. 재료는 응고되어 진하게 되고 생산이 지연될 수 있습니다. 정기적으로 저어 줍니다.

건 격발 시 재료 폭증 방지하기 (RTX1400si만 해당)

건 격발을 중지하면 시스템에서 압력이 증가합니다. 초기 건 격발에서 재료 폭증을 방지하는 방법:

- 처음으로 트리거를 당길 때 분무 중인 표면에서 떨어져 건을 조준합니다.

- 처음으로 분무를 시작한 경우 표면에서 건이 떨어진 상태를 유지하고 표면에 점차적으로 접근하는 방법으로 작업합니다.
- 건을 계속 움직입니다.
- 분무를 시작한 후 가능한 적게 건을 격발합니다.

Soft Start/Smart Start Operation RTX2500pi

Smart Start

다음 조건에서 도장기가 시동됩니다.

- 새 도장기를 전원에 연결하고 켜기/끄기 스위치를 **켜기로 설정합니다.**
- 건이 격발되고 에어 밸브가 충분히 열립니다.
- 시스템에 작은 누출이 있고 압력이 압력 스위치 설정 미만으로 떨어집니다. 이것이 무작위 작동으로 보일 수 있습니다.
- 블리더 건이 사용될 때.
- 도장기에 연결된 건이나 호스가 없는 경우.
- 도장기가 꺼진(OFF)후 다시 켜지는 (ON)동안 건을 격발하여 감압한 경우.
- 프라임 밸브가 열립니다.
- 트윈 라인 호스에서 호스 결합(누출)이 있습니다.

Soft Start

- Soft Start 시스템이 작동하는지 확인할 수 있는 가장 쉬운 방법은 재료를 분무해 보는 것입니다.
- 초기에 격발할 때 건에서 소량의 재료가 흘러 나오고 재료의 불균이 완전 분무로 서서히 증가하면 시스템이 적절히 작동하는 것입니다.

참고: 건을 격발했을 때 모터가 작동합니다. 도장기는 건 트리거를 놓을 때 펌프 작동이 중지되도록 설계되었습니다.

정지 및 청소

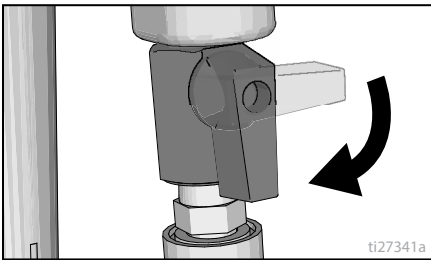


참고: 시뮬레이션된 어쿠스틱, 녹다운, 오픈 지 꺾질 도포 간에 전환할 때 펌프와 호스를 깨끗하게 유지합니다. 더러운 펌프는 마감으로 텍스처 입자를 방출시킬 수 있습니다.

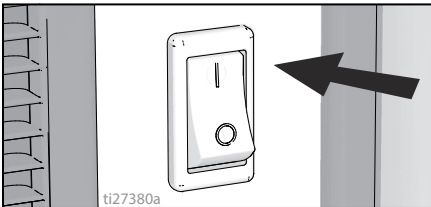
- 펌프 수명을 연장시키려면 분무하지 않을 때 전원을 끕니다.
- 재료 호스를 분리하기 전에 다음을 실시합니다. **감압 절차**, 페이지 9. 호스에 재료가 없는지 확인합니다.
- 도장기가 양호한 작동 상태를 유지하도록 항상 철저히 청소하고 올바르게 보관을 준비합니다.

분무 작업을 마친 경우:

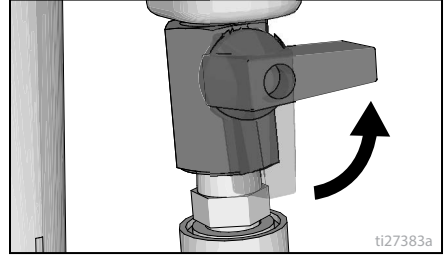
1. 건 에어 밸브를 엽니다.



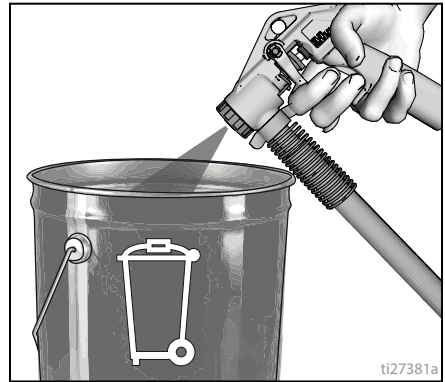
2. 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌립니다.



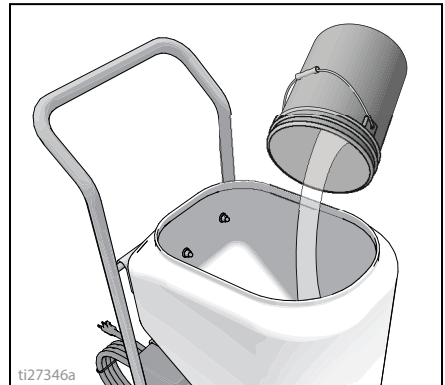
3. 건 에어 밸브를 닫습니다.



4. 텍스처 혼합물 대부분이 호스에서 빠져나올 때까지 버킷으로 건을 격발합니다.

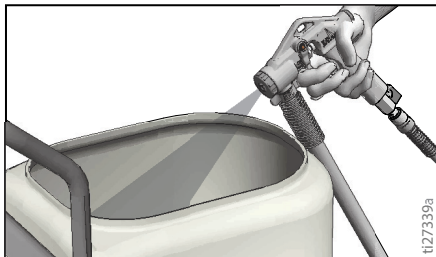


5. 2~4 갤런의 깨끗한 물로 재료 호퍼를 채웁니다.

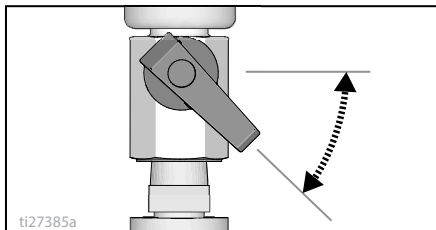


정지 및 청소

6. 재료 호퍼 내부로 분사해 물이 건과 호스를 통하여 순환하도록 합니다. 물이 순환하는 동안 건을 사용해 재료 호퍼를 청소합니다.



7. 공기가 청소 효과를 향상할 수 있도록 건 에어 밸브를 부분적으로 엽니다.

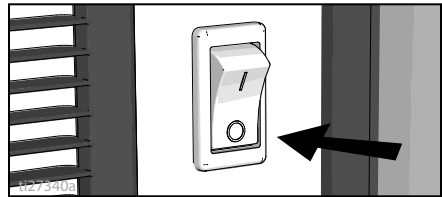


8. 폐기물 버킷에 물을 분무하여 재료 호퍼를 비웁니다.



참고: 부드러운 브러시를 사용하여 재료 위에 건조된 부분을 흩어 놓습니다.

9. 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌립니다.



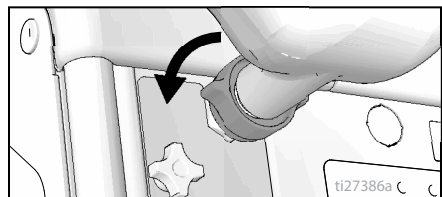
10. 건 에어 밸브를 엽니다. 감압 절차를 실시합니다. **감압 절차**, 페이지 9.

에어 호스 피팅이 뜨거워질 수 있습니다. 에어 호스를 분리하기 전에 도장기를 15분 동안 식힙니다.				

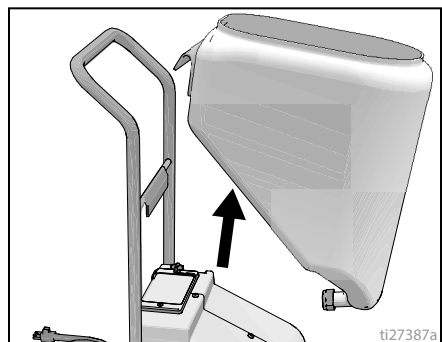
재료 호퍼 청소

재료 호퍼를 분리하여 쉽게 청소할 수 있습니다.

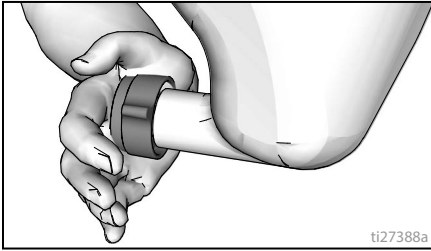
1. 하단 피팅 풀기



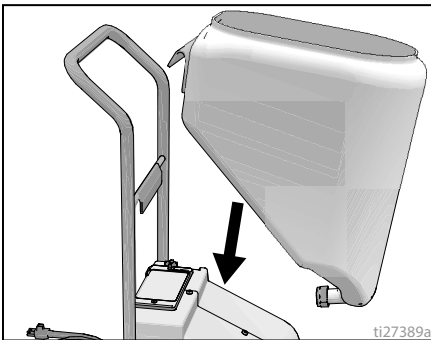
2. 호퍼를 똑바로 위로 들어 올려 장치에서 분리합니다.



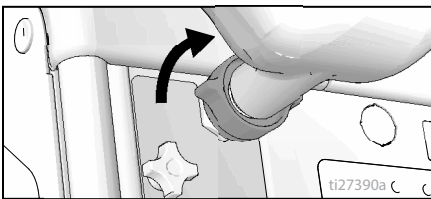
3. 손으로 재료 호퍼의 하단에 있는 개구부를 막습니다.



4. 청소를 위해 호퍼를 청소 구역으로 가져갑니다.
5. 재료 호퍼를 청소한 후 가장 먼저 도장기 핸들 위에 놓습니다.



6. 피팅을 손으로 조입니다.



교지

온도가 빙점 미만 일 때 장치에 물이나 재료가 남아 있으면 모터 손상이나 펌프 시동 지연을 일으킬 수 있습니다. 장치가 동결되지 않도록 하십시오.

물과 재료가 장치에서 완전히 배출되었는지 확인하는 방법:

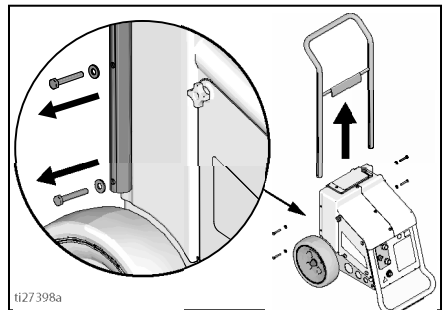
1. 도장기에서 재료 호스를 분리합니다.
2. 도장기에서 펌프 호스를 분리합니다. 호스를 비우고 다시 설치합니다.
3. 호퍼를 분리하고 배출시킵니다.

도장기 운반

보관 또는 운반을 위해 핸들과 호퍼를 도장기에서 분리할 수 있습니다.

참고: RTX 2500pi의 핸들에는 반영구 스크류가 사용되었습니다. 핸들을 분리하는 것은 권장할 만한 사항이 아닙니다.

1. 호퍼 분리는 다음을 참조하십시오. **재료 호퍼 청소**, 페이지 18.
2. 핸들 양쪽의 스크류를 풉니다.
3. 핸들을 당겨 분리합니다.



교지

핸들로 도장기를 들어올리지 마십시오. 도장기 손상을 방지하기 위해 핸들은 도장기를 밀거나 당길 경우에만 사용해야 합니다.

유지보수

도장기가 적절하게 작동하도록 하기 위해서는 일상적인 유지보수가 중요합니다. 유지보수는 도장기를 계속 작동시키는 일상적인 작업을 실시하는 것을 포함하며 향후 문제를 방지합니다.



동작	간격
모터 차폐 환기구가 막혔는지 검사합니다.	매일 또는 분무할 때마다
도장기 스톨(RTX2500pi만 해당)을 점검합니다. 도장기 건을 트리거하지 않은 상태에서 도장기 모터는 스톨되어야 하고 건을 다시 트리거할 때까지 재시작되지 않아야 합니다. 건을 트리거하지 않은 상태에서 도장기가 다시 구동될 경우 펌프의 내부/외부 누출 여부를 검사하고 프라임 밸브의 누출 여부를 점검하십시오.	3785리터(1000갤런)마다
이 도장기의 내부 구동 부품이 물에 닿지 않도록 보호하십시오. 실드의 개구부는 내부의 기계 부품과 전자 장치를 냉각시키는 역할을 담당합니다. 이러한 구멍에 물이 들어가면 도장기가 오작동하거나 영구적으로 손상될 수 있습니다.	

텍스처 호스

분무할 때마다 호스가 손상되지 않았는지 확인합니다. 호스 재킷이나 피팅이 손상된 경우 호스를 수리하지 마십시오. 7.6m(25ft)보다 길이가 짧은 호스를 사용하지 마십시오.

팁

- 분무 후 항상 소프트 브러시를 사용하여 팁을 청소합니다.
- 팁은 텍스처의 마멸에 따라 교체가 필요할 수 있습니다.

도장기 관리

도장기와 모든 부속품을 깨끗하고 적절한 작동 상태로 유지하십시오.

문제 해결



1. 점검하거나 수리하기 전에 **감압 절차**, 페이지 9를 수행하십시오.
2. 장치를 분해하기 전에 발생할 수 있는 모든 문제와 원인을 확인하십시오.

문제	원인	해결책
도장기가 작동하지 않습니다.	스위치가 켜져 있지 않습니다.	스위치를 켜십시오.
	벽면 콘센트에 전원이 들어오지 않습니다.	다른 기기를 꽂아 보아 콘센트를 점검합니다. 기기가 작동하지 않으면 다른 콘센트를 사용해 봅니다.
	잘못된 크기의 발전기.	3500와트 이상의 발전기를 사용합니다. 발전기 요구사항을 참조하십시오. 페이지 10.
	회로 차단기가 트립됩니다.	차단기를 리셋하십시오.
펌프가 재료를 펌핑하지 않습니다.	공기 차단.	건의 에어 밸브를 엽니다.
	혼합물이 너무 진합니다.	물을 추가하여 재료를 묽게 합니다. 재료 두께 게이지를 사용합니다.
	느슨한 피팅.	모든 피팅을 점검하고 다시 조입니다.
	막힌 건.	다음을 수행합니다. 감압 절차 , 페이지 9. 호스에서 건을 분리합니다. 건을 청소하십시오.
	펌프 호스가 마모되었습니다.	호스를 교체합니다. 권장된 호스 교체 - 1년 1회.
	펌프 냉각.	펌프를 따뜻한 공간으로 옮기고 예열하거나 뜨거운 물을 도장기에 흐르게 합니다.
	재료 흐름 낮아짐.	재료 흐름 제어를 높입니다.
	펌프 호스가 마모되었습니다.	호스를 교체합니다.
재료가 도장기 하단에서 빠져 나옵니다.	느슨한 피팅.	모든 피팅을 점검하고 다시 조입니다.
	건 에어 밸브가 닫혔습니다.	건 에어 밸브를 엽니다.
압축기에서 공기가 나오지 않습니다.	낮은 전압.	연장 코드 길이 및 게이지를 점검합니다. 권장사항과 다르면 교체합니다. 접지 및 전기 요구사항(페이지)을 참조하십시오 9.
	건 니들이 막힘.	니들을 청소하고 다시 시도합니다.
	마모된 압축기.	압축기를 교체합니다. 자격 있는 Graco 서비스 센터에 문의합니다.
	연결되지 않은 라인.	건과 호스의 모든 급속 분리 연결부를 점검합니다.
	손상된 호스.	호스를 교체합니다.

문제 해결

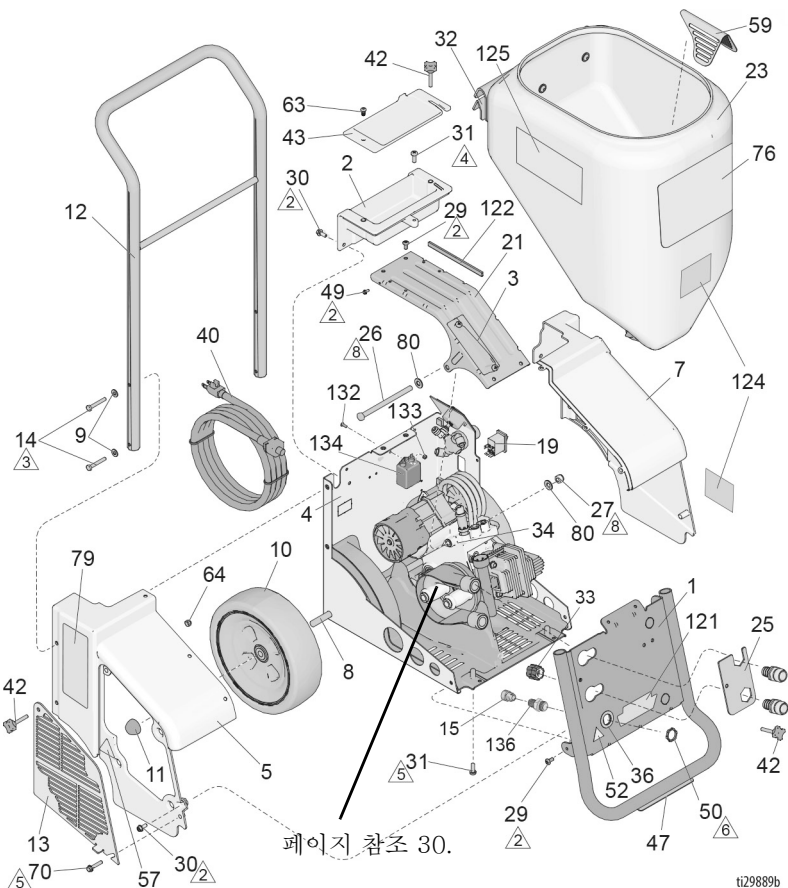
문제	원인	해결책
도포 속도가 느립니다.	재료가 너무 진합니다.	재료를 묽게 합니다.
	너무 작은 노즐.	더 큰 크기의 노즐로 교환합니다. 권장 노즐 선택 차트를 참조하십시오. 페이지 15.
	너무 많은 공기가 사용됨.	건 에어 밸브를 부분적으로 닫아 공기 흐름을 줄입니다.
	펌프 호스 마모.	호스를 교체합니다.
	막히거나 더러운 건.	다음을 수행합니다. 감압 절차 , 페이지 9. 건을 청소하십시오.
	꼬인 호스.	호스 꼬임을 풀어줍니다.
	건 조절이 너무 낮게 설정되어 있습니다.	흐름 조정 너트를 사용하여 흐름 조절을 늘립니다.
	동일한 회로에 품목이 너무 많습니다.	회로에서 다른 품목을 빼냅니다.
	연장 코드가 너무 길거나 게이지가 잘못되었습니다.	다른 연장 코드를 사용합니다. 접지 및 전기 요구사항을 참조하십시오. 페이지 9.
간헐적인 흐름/스퍼터링.	호퍼 연결이 확실하지 않습니다.	개스킷을 점검합니다. 연결부를 조입니다.
	시스템 내 잔해물.	시스템을 청소합니다.
급속 분리가 계속 연결되어 있지 않습니다.	더럽거나 부식된 피팅.	철저히 청소합니다. 오일에 담급니다. 라이트 오일을 몇 방울 추가합니다.
건이 차단되지 않음.	마모된 노즐 또는 니들.	다음을 수행합니다. 감압 절차 , 페이지 9. 마모된 부분을 교체합니다.
	니들 경로 내 잔해.	다음을 수행합니다. 감압 절차 , 페이지 9. 청소하십시오.
흐름 조정 너트의 유체 누출.	손상된 씰.	다음을 수행합니다. 감압 절차 , 페이지 9. 씰을 교체합니다.
니들이 조정되지 않음.	더러운 나사산.	나사산을 청소합니다.
	노즐이 없는 건.	노즐을 건에 장착합니다.

문제	원인	해결책
전원 스위치를 켜고 도장기를 연결했지만 모터가 작동하지 않으며 펌프가 순환하지 않습니다.	건의 에어 밸브가 닫혀 있거나 충분히 열리지 않았습니다.	에어 밸브를 엽니다.
	모터 또는 제어장치가 손상되었습니다.	Graco 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.
	전기 콘센트에 전원이 공급되고 있지 않습니다.	다른 콘센트를 사용해 보거나 정상 작동하는 장치를 꽂아 해당 콘센트를 테스트해 보십시오. 건물 전원 차단기를 재설정하거나 퓨즈를 교체합니다.
	연장 코드가 손상되었습니다.	연장 코드를 교체하십시오. 다음을 참조하십시오. 접지 , 페이지 9.
	도장기 전원 코드가 손상되었습니다.	파손된 절연물이나 와이어가 있는지 확인합니다. 손상된 경우 전원 코드를 교체하십시오.
	재료 및/또는 물이 펌프 내에서 동결되거나 경화되었습니다.	콘센트에서 도장기를 분리하십시오. 동결된 경우 완전히 녹을 때까지 도장기를 시동하지 마십시오. 그렇지 않으면 모터, 제어 보드 및/또는 동력 전달 장치가 손상될 수 있습니다. 전원 스위치가 꺼져 있는지(OFF) 확인합니다. 몇 시간 동안 따뜻한 곳에 도장기를 놓습니다. 그런 다음 전원 코드를 꽂고 도장기를 켜십시오(ON). 압력 설정을 서서히 높여 모터가 시동되는지 확인하십시오. 도장기에서 재료가 경화된 경우 펌프 또는 압력 스위치를 교체해야 할 수도 있습니다. Graco 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.
	프라임 밸브가 막혔습니다 (RTX2500pi).	프라임 밸브를 분리해서 청소하십시오.
건 트리거를 놓았을 때 도장기가 계속 작동합니다.	건의 막혔습니다.	건을 분해한 후 청소하십시오.
	압력 스위치가 손상되었습니다.	압력 스위치를 교체합니다.
	압축 에어 시스템 누출입니다.	누출을 찾고, 건, 트윈 라인 호스 또는 내부 시스템을 점검합니다. 누출된 피팅에 씬을 다시 장착하거나 호스를 교체합니다.
	플로우 스위치가 고착되어 있습니다.	플로우 스위치를 교체합니다.
건을 격발할 때 도장기가 시동되지 않습니다.	플로우 스위치가 고착되어 있습니다.	플로우 스위치를 교체합니다.
트리거를 놓을 때 도장기 켜졌다(ON)꺼집니다(OFF). 또는 건을 격발할 때 도장기 켜졌다(ON)꺼집니다(OFF).	압력 스위치가 손상되었습니다.	압력 스위치를 교체합니다.
	압축 에어 시스템 누출입니다.	누출을 찾고, 건, 트윈 라인 호스 또는 내부 시스템을 점검합니다. 누출된 피팅에 씬을 다시 장착하거나 호스를 교체합니다.
	플로우 스위치가 고착되어 있습니다.	플로우 스위치를 교체합니다.
	체크 밸브가 손상되었습니다.	체크 밸브를 교체합니다.

RTX1400si 도장기

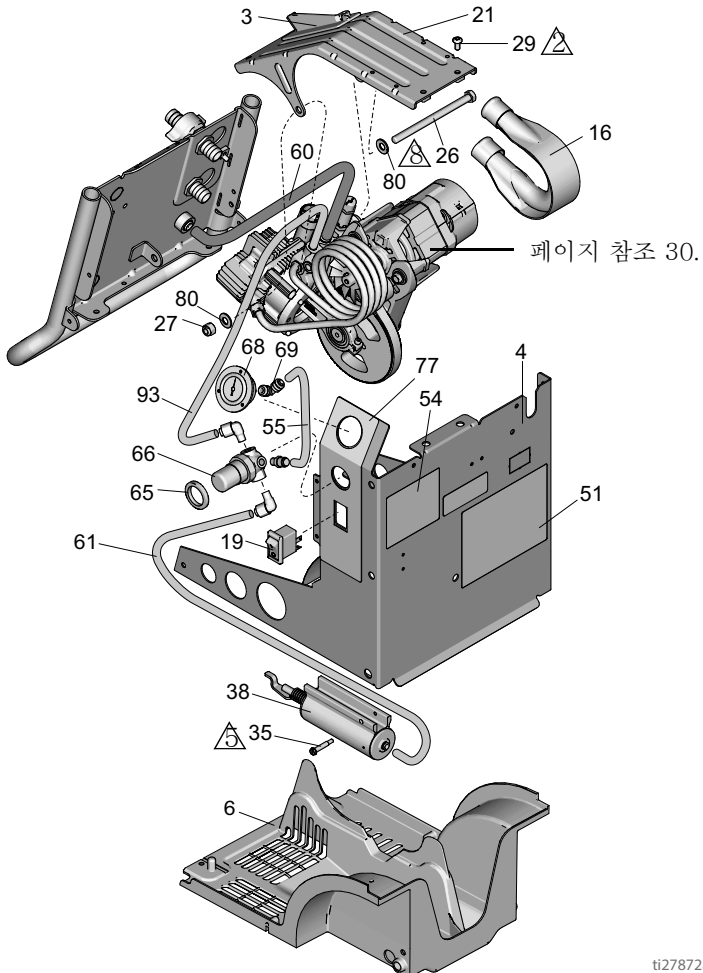
RTX1400si 도장기

참조	토크	참조	토크
	15~20in-lb(1.7~2.3N·m)		27~32in-lb(3.1~3.6N·m)
	75~95in-lb(8.5~10.7N·m)		90~110in-lb(10.2~12.4N·m)
	50~70in-lb(5.6~7.9N·m)		65~85in-lb(7.3~9.6N·m)그런 다음 1/4바퀴를 다시 돌림
	40~50in-lb(4.5~5.6N·m)		



RTX1400si 도장기(계속)

참조	토크	참조	토크
	15~20in-lb(1.7~2.3N•m)		27~32in-lb(3.1~3.6N•m)
	75~95in-lb(8.5~10.7N•m)		90~110in-lb(10.2~12.4N•m)
	50~70in-lb(5.6~7.9N•m)		65~85in-lb(7.3~9.6N•m)그런 다음 1/4바퀴를 다시 돌림
	40~50in-lb(4.5~5.7N•m)		



ti27872a

RTX1400si 도장기

RTX1400si 도장기 부품 목록

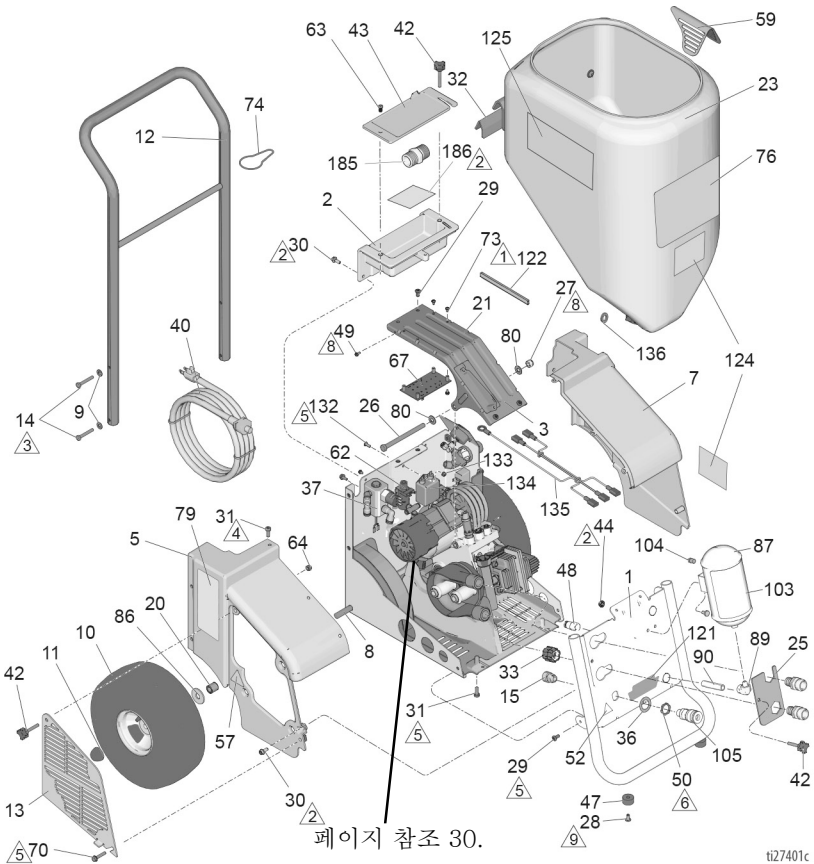
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	17U971	프레임, 전면	1	55	★	튜브, 에어, 0.250	1
2	15J600	상자, 도구	1	57▲	16M768	라벨, 경고	1
3	15H069	지지대, 호퍼	1	59	17H638	배플, 호퍼	1
4	17H404	프레임, 후면	1	60	★	튜브, 에어, 0.250	1
5	17K497	차폐	1	61	★	튜브, 에어, 0.375	1
6	277319	실드, 하단	1	63	111831	스크류, 소켓, 버튼	1
7	15J672	실드, 왼쪽, 도장됨	1	64	102040	너트, 육각, 잠금장치	1
8	15J671	차축	1	65	115244	너트, 조절기	1
9	110755	와셔, 플레인	4	66	117694	키트, 조절기, 에어	1
10	17K546	휠 10인치 11 포함	2	68	117720	게이지, 압력 69 포함	1
11	112612	캡, 허브	2	69	120653	피팅, 밀어서 연결	1
12	17H418	핸들, 도장됨	1	70	120444	스크류, 기계, 팬 헤드	1
13	17K511	도어, 실드	1	76		라벨, 호퍼, RTX	
14	102313	스크류, 캡, 육각	4		17H625	모델 17H572	1
15	17Y664	피팅, 벨크레드, 어셈블리	1		17P190	모델 17P189	1
		†		77	17H522	라벨, 제어	1
16	288623	호스, 커플형	1	78	246013	키트, 전력량계, 모델 17P189	1
19	120660	스위치, 로커	1				
21	15H910	브래킷, 펌프	1	79	17H627	라벨, 측면 RTX	1
23	17P499	호퍼, 10갤런 32, 59 포함	1	80	120215	와셔, 벨빌	2
25	17H410	플레이트, 호스	1	93	★	튜브, 에어, 0.250	1
26	105240	스크류, 캡, 육각, 헤드	1	110	17X793	와이어, EMI, 백색, 230V	1
				111	17X794	와이어, EMI, 검은 색, 230V	1
27	113981	너트, 잠금	1				
29	17W832	스크류	6	121	17L030	라벨	1
30	117633	스크류, 슬롯, 육각	3	122	17L120	그로릿, 에지	1
31	120771	스크류, 기계, 팬 헤드	5	124	15E332	라벨, Home Depot 도구 대여	2
32	17H490	패드, 절연체	1	125	17P191	라벨, 재료 혼합, 모델 17P189	1
33	24Z003	어댑터, 스위블	1				
35	120236	스크류, 솔더 (시리즈 A)	1	128	242005	코드 세트, 어댑터, 호주, 230V	1
	17B440	스크류, 솔더 (시리즈 B)	1	132	121803	스크류, 캡, 버튼 헤드, 230V	2
36	120731	와셔, 평면, 얇음	1	133	115483	너트, 잠금, 230V	2
38	289591	실린더, 에어, 어셈블리	1	134	116168	필터, EMI, 230V	1
				135	17W166	하니스, 와이어, EMI, 230V	1
40	16M501	코드, 전원	1				
	17V511	코드, 전원 230V	1	136	196176	어댑터, 컷꼭지	1
42	15J862	노브	3				
43	15D561	커버, 도구 트레이	1	★	17Z228	키트, 튜브, 에어 55, 60, 61, 93 포함	1
47	120759	패드, 미끄럼 방지, 풋	1				
49	115498	스크류, 기계, 슬롯	2	▲	교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.		
50	104227	너트, 잠금	1				
51▲	15H841	라벨, 경고	1				
▲	17V739	라벨, 경고, ISO	1				
52▲	15K616	라벨, 주의	1				
54	17J928	라벨, 지침	1				

† 교체용 주문 키트 19Y976

RTX2500pi 도장기

참조	토크	참조	토크
	15~20in-lb(1.7~2.3N•m)		27~32in-lb(3.1~3.6N•m)
	75~95in-lb(8.5~10.7N•m)		90~110in-lb(10.2~12.4N•m)
	50~70in-lb(5.6~7.9N•m)		65~85in-lb(7.3~9.6N•m)그런 다음 1/4바퀴를 다시 돌림
	40~50in-lb(4.5~5.7N•m)		3~5 in-lb (0.34~0.56N•m) 록타이트 243

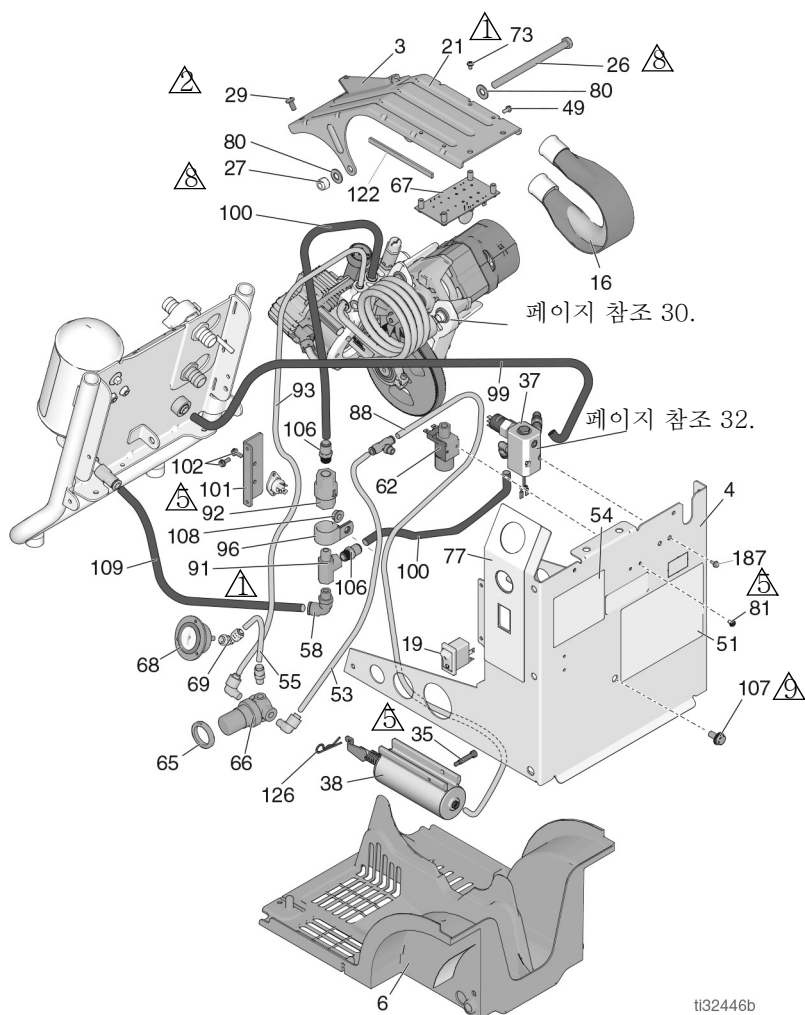
4



RTX2500pi 도장기

RTX2500pi 도장기 (계속)

참조	토크	참조	토크
	15~20in-lb(1.7~2.3N·m)		90~110in-lb(10.2~12.4N·m)
	75~95in-lb(8.5~10.7N·m)		9~11in-lb(1~1.2N·m)
	50~70in-lb(5.6~7.9N·m)		65~85in-lb(7.3~9.6N·m) 그런 다음 1/4 바퀴를 다시 돌림
	40~50in-lb(4.5~5.7N·m)		120~130in-lb(13.6~14.7N·m)
	27~32in-lb(3.1~3.6N·m)		



ti32446b

RTX2500pi 도장기 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	17U971	프레임, 전면	1	67	17K598	키트, 수리, 회로 보드 73, 101, 102 포함	1
2	15J600	상자, 도구	1		17W421	키트, 수리, 230V 회로 보드 73, 101, 102 포함	1
3	15H069	지시대, 호퍼	1	68	117720	게이지, 압력 69 포함	1
4	17H404	프레임, 후면	1	69	120653	피팅, 밀어서 연결	1
5	17K497	실드, 오른쪽	1	70	120444	스크류, 기계, 팬 헤드	1
6	277319	실드, 하단	1	73	120743	스크류, 기계, 팬 헤드	4
7	15J672	실드, 왼쪽	1	74	121092	클립, 스포팅, 모델 17H574, 17K301	1
8	17H429	차축	4			라벨, 호퍼, RTX	
9	110755	와셔, 플레인	2	76	17U160	모델 17U219, 17V582	1
10	17K531	휠, 공압식	2		17U814	모델 17U220, 17U221	1
11	112612	캡, 허브	2	77	17H522	라벨, 제어	1
12	17H418	핸들, 도장됨	1	78	246013	키트, 전력량계, 모델 17U220, 17U221	1
13	17K511	도어, 실드	1	79	17H627	라벨, 측면 RTX	1
14	102313	스크류, 캡, 육각	4	80	120215	와셔, 밸브	2
15	17Y664	피팅, 볼크헤드 +	1	81	17J525	스크류, 기계, 슬롯	2
16	288623	호스, 커플형	1	86	17K529	와셔, 일반, 광폭	2
19	120660	스위치, 로커	1	87	17K593	키트, 수리, 축적기 탱크 44, 48, 89, 90, 103, 104 포함	1
20	17K530	스페이서, 휠	2	88	★	튜브, 에어, 0.250	1
21	15H910	브래킷, 펌프	1	89	121150	피팅, 엘보우	1
23	17V410	호퍼, 15갤런	1	90	100124	니플, 파이프	1
25	17H410	플레이트, 호스	1	91	116504	피팅, 티	1
26	105240	스크류, 캡, 육각, 헤드	1	92	17K595	키트, 수리, 체크 밸브 58, 91, 96, 106, 107, 108 포함	1
27	113981	너트, 잠금	1	93	★	튜브, 에어, 0.250	1
28	112689	스크류, 버튼, 헤드	2	96	128051	클램프, 루프	1
29	17W832	스크류, 육각, 헤드	6	99	★	튜브, 에어, 0.375	1
30	117633	스크류, 슬롯, 육각	3	100	★	튜브, 에어, 0.375	2
31	120771	스크류, 기계, 팬 헤드	5	101	17J638	브래킷, 장착형	1
32	17H490	패드, 절연체	1	102	118444	스크류, 기계, 슬롯, 육각	4
33	242003	어댑터, 스위블	1	103	17J933	라벨, smart start	1
35	17B440	스크류, 솔더	1	104	100403	플러그, 파이프	1
36	120731	와셔, 평면, 얇음	1	105	116720	커플러, 라인, 공기	1
37	172247	Series A-B : 키트, 수리, 유량 스위치	1	106	17J393	피팅, 튜브, 직선형	2
		시리즈 C : 36 페이지 참조		107	111800	스크류, 캡, 육각, 헤드	1
38	17U095	실린더, 에어, 어셈블리.	1	108	110996	너트, 육각, 플랜지 헤드	1
40	16M501	코드, 전원	1	109	★	튜브, 에어, 0.375	2
	17V511	코드, 전원 230V	1	119	★	튜브, 공기	1
42	15J862	노브	3	121	17L028	라벨, pi 모델	1
43	15D561	커버, 도구 트레이	1	122	17L120	그로밋, 예지	1
47	17J201	범퍼, 함몰	2	124	15E332	라벨, Home Depot 도구 대여	2
48	16F710	커넥터, 3/8	1	125	17P192	라벨, 재료 혼합, 모델 17K301	1
49	115498	스크류, 기계, 슬롯	2	126	114814	핀, 코터	1
50	104227	너트, 잠금	1	127	242001	코드 세트, 어댑터, 유럽, 230V	1
51▲	15H841	라벨, 경고	1	128	242005	코드 세트, 어댑터, 호주, 230V	1
	17V739	라벨, 경고, ISO	1	132	121803	스크류, 캡, 버튼 헤드, 230V	2
52▲	15K616	라벨, 주의	1	133	115483	너트, 잠금, 230V	2
54	17H629	라벨, 지침	1	134	116168	필터, EMI, 230V	1
55	★	튜브, 에어, 0.250	1	135	17W166	하니스, 와이어, EMI, 230V	1
57▲	16M768	라벨, 경고	1	136	17K793	트 메우는 물건, 호퍼, 스위블	1
58	121141	피팅, 엘보우, 스위블	1	185	15E359	피팅	1
59	17H638	배플, 호퍼	1	186	17X931	라벨, 정보	1
62	17K597	키트, 수리, 솔레노이드 밸브 81 포함	1	187	114182	스크류, 마 하, 육각, 플랜지	2
	24S144	키트, 수리, 솔레노이드 밸브, 230V 81 포함		★	17Z228	키트, 튜브, 에어 55, 88, 93, 99, 100, 109, 119 포함	1
63	111831	스크류, 소켓, 버튼	1			▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.	
64	102040	너트, 육각, 잠금장치	1				
65	115244	너트, 조절기	1				
66	117694	키트, 조절기, 에어	1				

† 교체 용 주문 키트 19Y976

압축기 부품

Torque Sequence

Diagram illustrating the torque sequence for the 1000 Series motor. The sequence is indicated by numbers 1, 2, 3, and 4 around the motor housing. A triangle with a 'G' inside is shown next to the number 3.



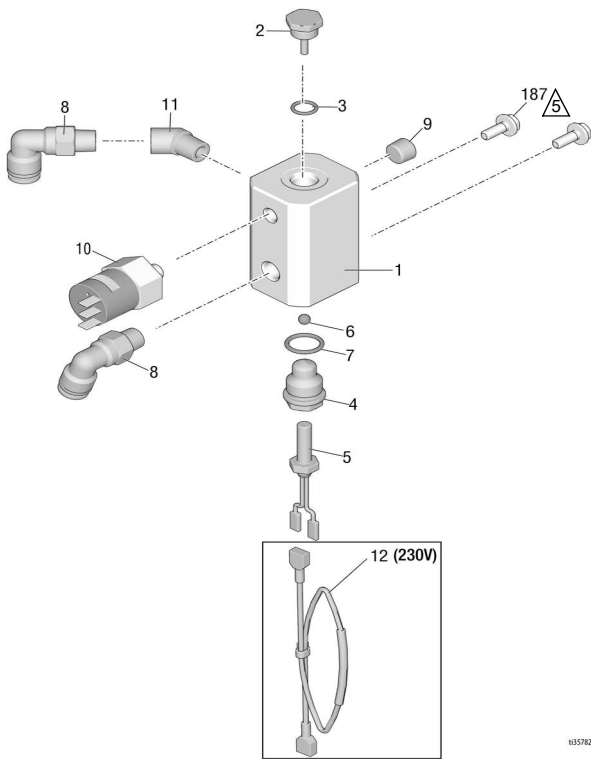
압축기 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
	24S128	키트, 수리, 압축기, 완 료, 120V	1	9	24S133	키트, 수리, 쿨러 27 포 함	1
	17V643	키트, 수리, 압축기, 완 료, 230V	1	13	120234	벨트, 3mm, 타이밍	1
1	17K879	키트, 수리, 모터, 범용, 120V 2, 14, 45, 46 포 함	1	14*	120233	벨트, 3mm, 타이밍	1
	17V642	키트, 수리, 모터, 범용, 230V 2, 14, 45, 46 포 함	1	17*	120204	스크류, 기계, 육각	2
2	120466	팬, 모터	1	20*	120227	베어링, 볼	1
3	288616	폴리, 롤러 포함 13, 17 포함	1	26*	17H525	스페이서, 압축기	4
4*	24S130	키트, 수리, 헤드, 압축 기 5, 28, 29 포함	1	27	17H561	너트, 슬리브와 압축	1
5*	24S131	키트, 수리, 플레이트, 밸브 28, 29 포함	1	28*	17Y553	O-링, 사각형	1
6*	17Y548	실린더, 압축기	1	29*	17Y549	O-링, 사각형 형태	1
7*	24S132	키트, 수리, 피스톤/실 린더 5, 6, 17, 20, 28, 29 포함	1	30*	17H560	스크류, 캡 톱니 모양 플 랜지 헤드	4
8	120617	밸브, 감압	1	31	119872	스크류, 솔더	1
				32	120659	와셔, 플랫	1
				38	288611	키트, 수리, 아이들러 14, 39 포함	1
				39	C20021	스크류, 캡, 소켓 헤드	1
				40*	17H657	머플러, 압축기	1
				45	260215	스크류, 육각 헤드	2
				46	100023	와셔, 플랫	2
				50	17L467	스페이서, 유동 바퀴	1
				51	17L470	도르래, 아이들러, 베어 링 놀림	1
				52	17L477	스크류, 스크류, 마하, 육각 플랫 헤드	1
				53	25E021	키트, 압축, 브래킷	1
				*	24S129	키트, 수리, 압축기, 재 장착	

유량 스위치 어셈블리

유량 스위치 어셈블리

참조	토크
	27~32in-lb(3.1~3.6N•m)

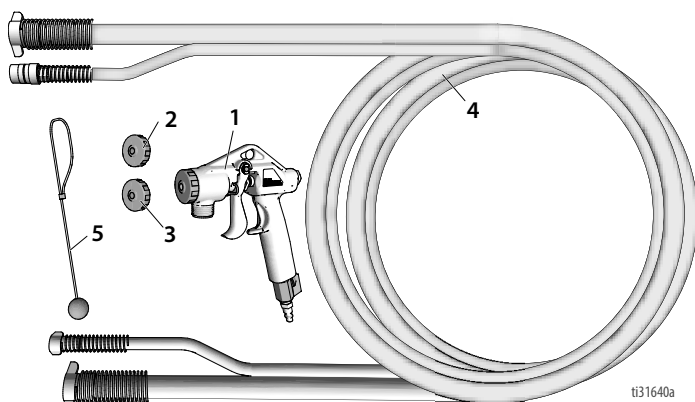


1135782a

참조	부품	설명	수량
	17Z247	키트, 수리, 유량 스위치, 전체 조립 포함	1
	19Y417	키트, 수리, 유량 스위치, 전체 조립 포함, 230V	1
1	19A549	매니폴드, 플로우 스위치	1
2	19A550	플러그, 나일론 볼 스톱	1
3	113418	패킹, O-링	1
4	19A551	플러그, 센서	1
5	130785	스위치, 리드, NC	1
6	130786	공, 자기	1
7	104444	패킹, O-링	1
8	17V538	피팅, 튜브, 팔꿈치	2
9	101970	플러그, 파이프	1
10	127343	스위치, 압력	1
11	113444	피팅, 팔꿈치, 거리 45 °	1
12	25N853	다이오드, RTX	1
187	114182	스크류, 마 하, 육각, 플랜지	2

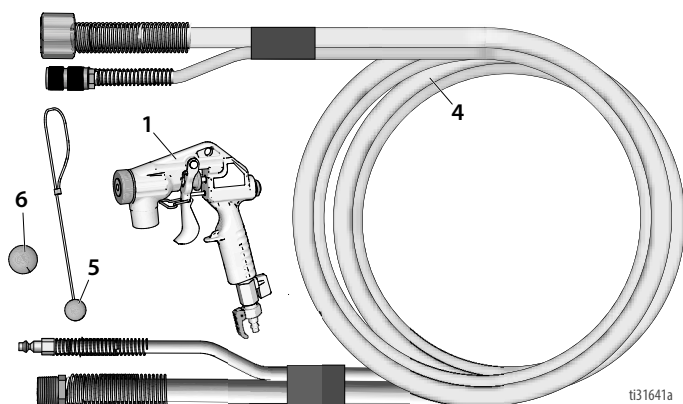
건 및 호스

RTX1400si 120V



참조	부품	설명	수량
1	288629	건, 스프레이, 텍스처	1
2	15B171	노즐, 검은색, 12mm, #3	1
3	15D525	노즐, 베이지색, 4mm	1
4	17J454	호스, 텍스처, 파란색	1
5	15C090	게이지, 두께, 유체	1
7	115099	와셔, 가느다란 호스	2

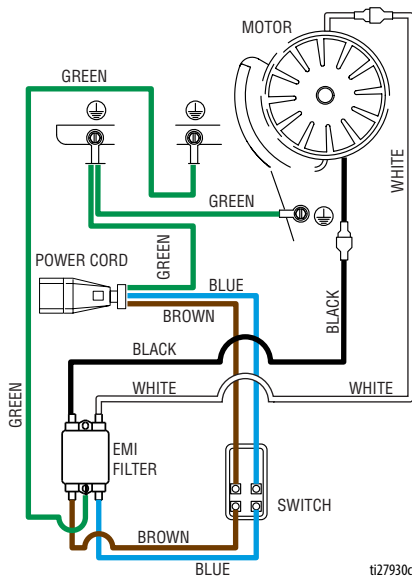
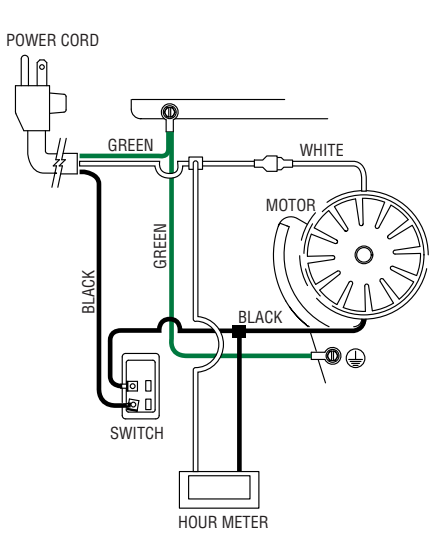
RTX1400si 230V 및 RTX2500pi



참조	부품	설명	수량
1	24S134	건, 스프레이, 텍스처	1
4	17J420	호스, 텍스처, 2 라인	1
5	15C090	게이지, 두께, 유체	1
6	113397	볼, 스펀지, 30mm	2
7	115099	와셔, 가드 호스	1
8	24Z003	어댑터, 스위블	1

배선도

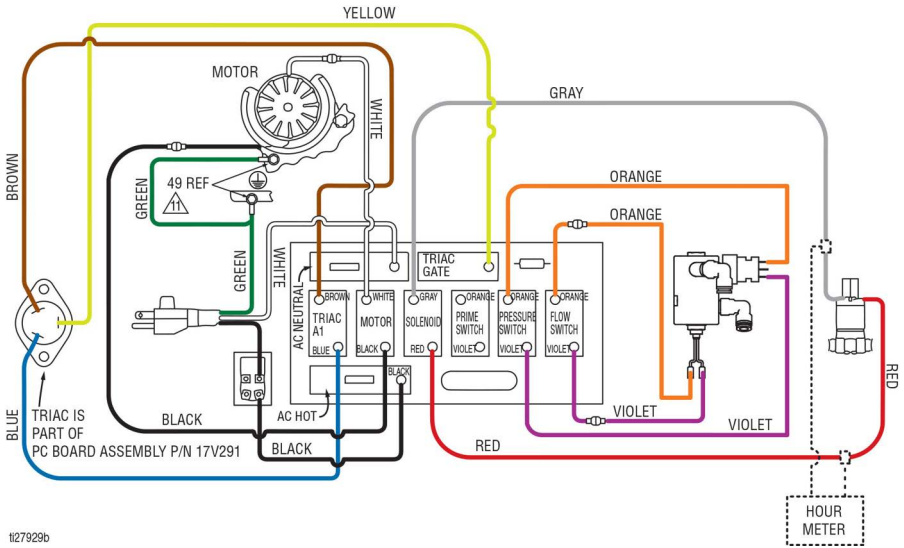
RTX1400si 120V / RTX1400si 230V



ti27930c

전력량계는 17P189 모델에만 있습니다.

RTX2500pi

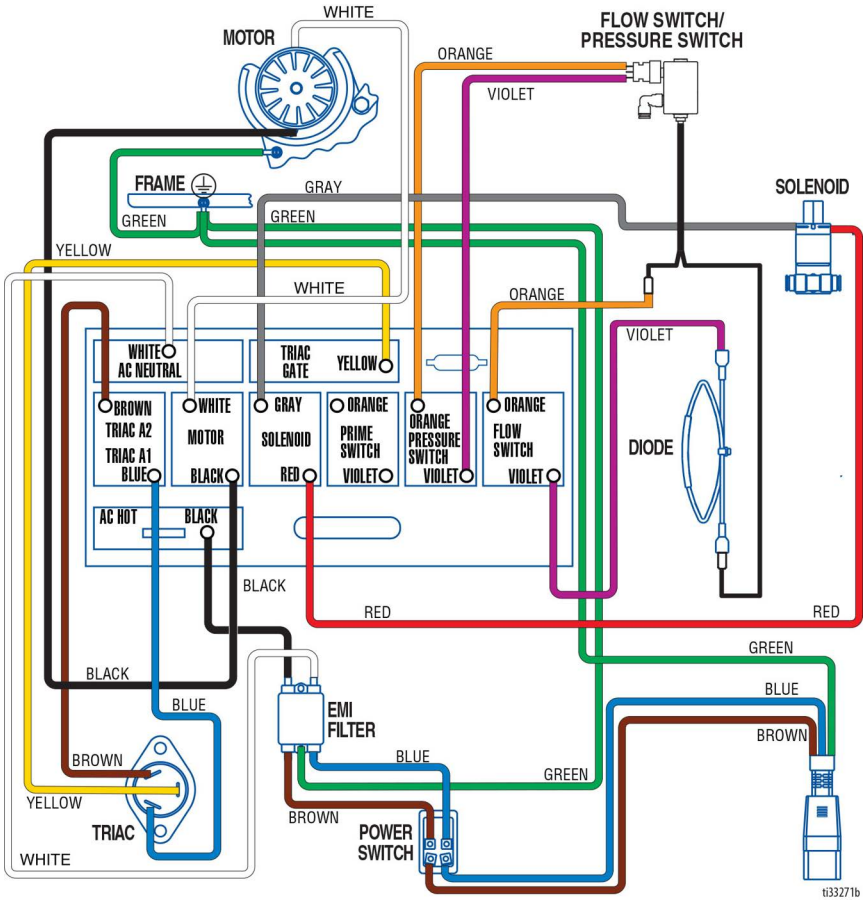


1127929b

전력량계는 17U220 및 17U221 모델에만 있습니다.

배선도

RTX2500pi - 230V



기술 사양

	미국식	미터식
도장기		
재료 호퍼 용량		
RTX1400si	10gal	38l
RTX2500pi	15gal	57l
텍스처 사용 시 최대 토출량		
RTX1400si	1.4gpm	5.3lpm
RTX2500pi	2.5gpm	9.5lpm
최대 유체 워킹 프레스		
RTX 1400si / 2000pi	70psi	4.8bar, 0.48MPa
RTX 2500pi	100psi	6.9bar, 0.69MPa
최대 에어 워킹 프레스	45psi	3.1bar, 0.31MPa
압축기 공기 치환	6.1cfm @ 20psi	17.3l/m @ 1.4bar, 0.14Mpa
압축기 사양	열 보호되는 범용 모터, 오일리스	
전기 모터	범용 AC 15 Amp 1.5Hp	
전기 모터 - 230V	범용 AC 10 Amp 1.5Hp	
전원 코드	14 AWG, 3선, 25피트	
전원 코드 - 230V	1.0mm ² , 3선, 7.6m	
발전기 최소	3500W	
전력 요구사항	110-120V, 15 A, 1Ø	
전력 요구사항 - 230V	220-240V, 10 A, 1Ø	
치수		
높이		
RTX1400si	40.9인치	104cm
RTX2500pi	41.6인치	106cm
길이		
RTX1400si	23.6인치	60cm
RTX2500pi	24.25인치	62cm
너비		
RTX1400si	19.38인치	49cm
RTX2500pi	22.2인치	56cm
중량(호스 및 건 포함)		
RTX1400si	74.3lb	33.7kg
RTX2500pi	86lb	39kg
중량(건)		
RTX1400si - 120V	1.4lb	0.6kg
RTX1400si - 230V / RTX2500pi	2.3lb	1.0kg

기술 사양

		미국식	미터식
소음**(dBa)최대 공기 압력 시			
음압		88.4dBa	
음력		102.8dBa	
보관 온도 범위 ◆❖		-35°~160°F	-1.6°~71°C
작동 온도 범위 ✓		40°~115°F	4°~46°C
구성 재료			
모든 모델의 습식 재료		황동, 알루미늄, 플라스틱, 스테인리스강, 도금 탄소강, 탄소중합체	
참고			
* 시작 압력 및 주기당 변위는 흡입 조건, 방출 헤드, 공기 압력 및 유체 유형에 따라 다를 수 있습니다.			
** 분무하는 동안 장비로부터 1m(3ft)거리에서 측정한 음력.			
ISO-9614에 따라 측정된 음력.			

- ◆ 펌프 안에서 수성 유체가 동결될 경우 펌프 손상이 발생합니다.
- ❖ 저온 조건에서 충격이 발생할 경우 플라스틱 부품의 손상이 초래될 수 있습니다.
- ✓ 온도는 재료 점도에 영향을 미치고, 이에 따라 도장기 성능에도 영향을 미칠 수 있습니다.

Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 참조된 모든 Graco 제조 장비와 그 이름을 가지고 있는 모든 장비에 사용을 위해 구매한 원래 구매자에게 판매된 날짜를 기준으로 재료와 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 발행한 특수, 연장 또는 제한 보증을 제외하고, Graco는 판매 날짜 후 12개월 동안 Graco에서 결함으로 인정한 장비의 모든 부품을 수리 또는 교체합니다. 이 보증은 Graco의 서면 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동, 유지보수했을 때만 적용됩니다.

일반적인 마모나 과열, 또는 잘못된 설치, 오용, 마멸, 부식, 부적절하거나 부적합한 유지보수, 부주의, 사고, 개조, 비 Graco 구성품으로 교체로 인해 발생하는 오작동, 손상, 마모에 대해서는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대해 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco는 Graco가 공급하지 않은 구조물, 부속품, 장비 또는 재료와 Graco 장비의 비호환성으로 인해 발생하거나 Graco가 공급하지 않은 구조물, 부속품, 장비 또는 재료의 부적합한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 발생하는 오작동, 손상 또는 마모에 대해 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반납하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 주장한 결함이 확인되면 Graco는 결함 부품을 무료로 수리하거나 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 보증은 유일하며, 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하여(여기에 제한되지 않음) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 위에 규정된 바를 따릅니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실)을 포함하되 여기에 제한되지 않음을 사용할 수 없음에 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매 날짜로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 부속품, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떤 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 암시적 보증을 부인합니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco는 계약 위반, 보증 위반, Graco의 부주의 등으로 인해 본 보증에 따라 Graco가 공급한 장비 또는 판매된 제품이나 상품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생한 간접적, 우발적, 특수한 또는 결과적 손해에 대해 어떠한 경우에도 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. www.graco.com.

특허 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. www.graco.com/patents.

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오.

본 문서에 포함된 모든 내용과 시각적 데이터는 발행 당시 사용 가능한 최신 제품 정보를 반영합니다.
Graco는 공지 없이 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원래 지침의 번역. This manual contains Korean. MM 3A3258

Graco 본사: Minneapolis
해외 영업소: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2015, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.

www.graco.com
개정 N, May 2025